

Checkliste für die Modellabgabe

erledigt	
	Kunststoffbox
	sauberer Zustand
	Prüfungsnummer auf Stirnseite und Deckel befestigt
	Kieferbewegungssimulator
	korrektes, vollständiges und funktionstüchtiges Gerät ausgewählt
	Werte korrekt eingestellt (vert. Stützstift, Gelenkbahnneigung, Bennettwinkel)
	Inzisalnadel mit Prüfungsnummer versehen
	Prüfungsnummer auf Artikulatorober – und unterteil angebracht
	Laborname abgedeckt
	eventuell vorhandene alte Prüfungsnummer entfernt
	Inzisalnadel und Hutgummi in eine separate Schachtel gelegt
	Modelle
	alle Modelle (2 Uk-Modelle, 2 Ok-Modelle) in den Artikulator eingesetzt
	Bonwilldreieck und Kauebene bei den unteren Modellen eingehalten
	Uk Modellmitte anterior und posterior eingehalten
	Modelle wolzig eingesetzt (richtige Gipsmenge und korrekter Zeitpunkt des Aufsetzens) oder Artigips sauber glattgestrichen
	Prüfungsnummer auf Modelle eingraviert
	Zahnfarbe auf Sägeschnittmodell der Brücke eingraviert
	alle Segmente auf Herausnehmbarkeit geprüft
	bei den Stümpfen Präparationsgrenze komplett freigelegt
	Zahnstumpfsegmente in eine Schachtel (Prüfungsnummer!) gelegt
	Modelle und Artikulator ordentlich gesäubert
	zusätzl. Sockel für das Sägeschnittmodell (allseits größer als der Modellsockel)
	Farbmusterzahn Vita A 3 zur Inzisalnadel gelegt
	Datenblätter
	Daten zu den Einbettmassen, Legierungen, Loten für die Brücke, den Modellguss und das Primärteil sowie die Gusskrone eingetragen
	ofenspezifische Brenntabelle für die Keramik besorgt
	Sicherheitsdatenblätter (Auflistung s. Aufgabenstellung)