Prüfungsnumme	r

## Datenblatt zur Fertigkeitsprüfung: Einbettmassen, Legierungen und Lote

Einbettmasse Primärteil und Gusskrone							
Name der Einbettmasse							
Anmischverhältnis Pulver : Flüssigkeit		g: ml					
Anmischflüssigkeit	Abbindezeit	Aufhe Stufe	eizen e 1	Aufheize Stufe II	en	Aufheizen Stufe III	Speedguss
Konzentrat/H20 %			min		_min	min	aufsetzen nach ——min
ml/ ml	min		OC		OC	00	oc
S	chmelzen un	d Gie	eßen Prin	närteilu	nd Gu	sskrone	
Gussverfahren							
Legierung Me	enge		Gießtem	peratur		zeit nach melzen	Tiegelart
	imärteil: usskrone :	g g					
			ottmassa	Brücko			
Name der Einbettmas	200		ettmasse Brücke				
		:4					
Anmischverhältnis P	uiver:Flussigke		g : ml eizen Aufheizen G				T
Anmischflüssigkeit	Abbindeze it	Stufe		Stufe II	∌n	Stufe III	Speedguss
Konzentrat/H20 % ml/ ml	min		min  OC		_min OC	min	aufsetzen nachminOC
		_					
Schmelzen und Gießen Brücke Gussverfahren							
Oussychallien							
Legierung	Menge		Gießtemp	peratur		zeit nach melzen	Tiegelart
	g			oc		s	

	Datenblatt zur Fertigkeitsprüfung: Einbettmassen,
Prüfungsnummer	Legierungen und Lote

Einbettmasse Modellquss						
Name der Einbettma	isse					
Anmischverhältnis Pulver: Flüssigkeit		g: ml				
Anmischflüss igkeit	Abbindezeit	_	Aufheizen Aufheizen Stufe 1 Stufe II		Aufheizen Stufe III	Speedguss
Konzentrat/H <sub>2</sub> 0 % ml/ ml	min	_	min  OC	min OC	min	aufsetzen nach min OC

Schmelzen und Gießen Modellquss						
Gussverfahren						
Legierung	gierung Menge		Wartezeit nach Erschmelzen	Tiegelart		
	g	oc	s			

Löten								
Legierung	Lot 1 Arbeitstemperatur	Lot 2 Arbeitstemperatur	Lötblock aufheizen auf	Flussmittel				
Primärteil/ Gusskrone	OC	OC	OC					
Brücke	OC	ОС	OC					
Modellguss	OC	OC	oc					